



**ПОВНИЙ АСОРТИМЕНТ ТИПІВ**

**GEBO Quick** – універсальні затискні фітинги, призначені для з'єднання секцій водяних установок зі сталі або ПЕ.

Доступні діаметри труб: 1/2" – 2" для сталевих труб, 20 мм – 63,5 мм для, т. зв., чорних труб та труб ПЕ:



**ТИП QA** **ЗАТИСКНИЙ ФІТИНГ ІЗ ЗОВНІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ** стор. 8



**ТИП QI** **ЗАТИСКНИЙ ФІТИНГ З ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ** стор. 9



**ТИП QO** **НАСКРІЗНИЙ ФІТИНГ ІЗ ЗАТИСКНИМ КІЛЬЦЕМ З ДВОХ СТОРІН** стор. 10



**ТИП QT** **ЗАТИСКНИЙ ФІТИНГ ТИПУ ТРІЙНИК - ЗАТИСКНЕ КІЛЬЦЕ З ДВОХ СТОРІН + ВІДХІД** стор. 11

**УНІВЕРСАЛЬНІ ЧАВУННІ ЗАТИСКНІ ФІТИНГИ**

**ВИКОРИСТОВУВАНІ МАТЕРІАЛИ:**

- Корпус з'єднувача:  
**Ковкий чавун EN-GJMB-350-10, EN 1562**
- Затискна гайка:  
**Ковкий чавун EN-GJMB-350-10, EN 1562**
- Затискне кільце:  
**Оцинкована сталь**
- Напірне кільце:  
**Оцинкована сталь**
- Ущільнювальне кільце:  
**Гума NBR дозволена для використання в системах питної води**
- Різьба:  
**Відповідно до ISO 7/1, DIN EN 10226-1**
- Цинкування:  
**Гаряче цинкування відповідно до EN 10242, далі належне цинкування відповідно до DIN 50961**

**ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ:**

Ремонт існуючих водопроводів та нещодавно побудовані водопровідні установки.

Універсальний фітинг **GEBO**, виготовлений з ковкого чавуну для сталевих труб, труб з чорної сталі та труб ПЕ.

**Застосування:**

<b>СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10255
<b>ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10220 серія 1, 2 і 3
<b>ТРУБИ ПЕ</b>	PE 80, PE 100, PE-Ха (кожен ряд SDR 11) відповідно до DVGW лист GW 335 A2/A3 та DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 і DIN 16893

**Стандартні установки:** Трубопроводи зі стисненим повітрям та водою як існуючі, так і ново побудовані. З'єднання **GEBO** призначені для постійною експлуатації





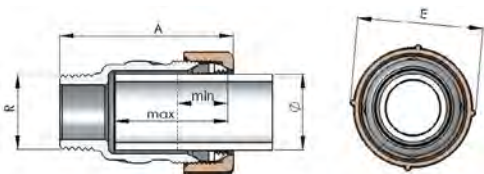
ТИП QA	ЗАТИСКНИЙ ФІТИНГ ІЗ ЗОВНІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ		
СТАЛЕВІ ТРУБИ	відповідно до DIN EN 10255		
ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ	відповідно до DIN EN 10220 серія 1, 2 і 3		
ТРУБИ ПЕ	PE 80, PE 100, PE-Xa (кожен ряд SDR 11) відповідно до DVGW лист GW 335 A2/A3 та DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 і DIN 16893		
<b>РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:</b> вода, стиснене повітря			
<b>РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:</b> вода для підігріву до 80 °C (для сталевих труб); питна вода: до 25 °C, стиснене повітря: макс.: 70 °C			
<b>РОБОЧИЙ ТИСК:</b> стиснене повітря 10 бар; вода 10 бар			
<b>СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:</b> ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: AT-15-8495/2016 Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів Сертифікат DVGW: DW-8511BU0380			
DN	Зовнішній діаметр труби-Ø [мм]	Різьба з'єднувача	Номер по каталогу
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.00.06



ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА

DN	Різьба з'єднувача R ISO 7/1	Зовнішній діаметр труби-Ø від-до [мм]	ТРУБИ СТАЛЕВІ	ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ	ТРУБИ ПЕ	Вага [г]	Довжина з'єднувача -А [мм]	Ширина з'єднувача -Е [мм]	Глибина проникнення труби мін. [мм]	Глибина проникнення труби макс. [мм]
			Діаметр зов.-Ø [мм]	Діаметр зов.-Ø [мм]	Діаметр зов.-Ø [мм]					
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1030	107	92	28	65

СХЕМА ВИКОРИСТАННЯ ФІТИНГІВ НА СТАЛЕВИХ ТРУБАХ, Т. ЗВ., ЧОРНИХ ТРУБАХ ТА ТРУБАХ ПЕ



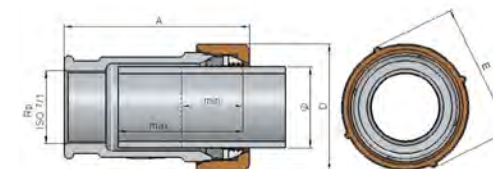
ТИП Q1	ЗАТИСКНИЙ ФІТИНГ ІЗ ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ		
СТАЛЕВІ ТРУБИ	відповідно до DIN EN 10255		
ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ	відповідно до DIN EN 10220 серія 1, 2 і 3		
ТРУБИ ПЕ	PE 80, PE 100, PE-Xa (кожен ряд SDR 11) відповідно до DVGW лист GW 335 A2/ A3 та DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 і DIN 16893		
<b>РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:</b> вода, стиснене повітря			
<b>РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:</b> вода для підігріву до 80 °C (для сталевих труб); питна вода: до 25 °C, стиснене повітря: макс.: 70 °C			
<b>РОБОЧИЙ ТИСК:</b> стиснене повітря 10 бар; вода 10 бар			
<b>СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:</b> ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: AT-15-8495/2016 Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів Сертифікат DVGW: DW-8511BU0380			
DN	Зовнішній діаметр труби-Ø [мм]	Різьба з'єднувача	Номер по каталогу
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.01.06



ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА

DN	Різьба з'єднувача R ISO 7/1	Зовнішній діаметр труби-Ø від-до [мм]	ТРУБИ СТАЛЕВІ	ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ	ТРУБИ ПЕ	Вага [г]	Довжина з'єднувача -А [мм]	Ширина з'єднувача -Е [мм]	Глибина проникнення труби мін. [мм]	Глибина проникнення труби макс. [мм]
			Діаметр зов.-Ø [мм]	Діаметр зов.-Ø [мм]	Діаметр зов.-Ø [мм]					
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	255	72	48	22	45
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	560	87	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1016	105	92	28	65

СХЕМА ВИКОРИСТАННЯ ФІТИНГІВ НА СТАЛЕВИХ ТРУБАХ, Т. ЗВ., ЧОРНИХ ТРУБАХ ТА ТРУБАХ ПЕ





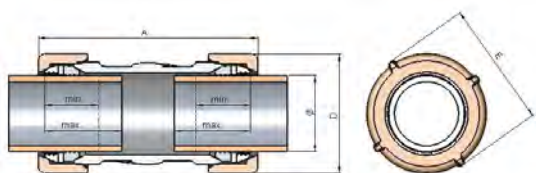
<b>ТИП QO</b>	<b>НАСКРІЗНИЙ ФІТИНГ ІЗ ЗАТИСКНИМ КІЛЬЦЕМ З ДВОХ СТОРІН</b>	
<b>СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10255	
<b>ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10220 серія 1, 2 і 3	
<b>ТРУБИ ПЕ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa (кожен ряд SDR 11) відповідно до DVGW лист GW 335 A2/A3 та DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 і DIN 16893	
<b>РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:</b> вода, стиснене повітря		
<b>РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:</b> вода для підігріву до 80 °С (для сталевих труб); питна вода: до 25 °С, стиснене повітря: макс.: 70°		
<b>РОБОЧИЙ ТИСК:</b> стиснене повітря 10 бар; вода 10 бар		
<b>СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:</b> ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: AT-15-8495/2016 Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів Сертифікат DVGW: DW-8511BU0380		
<b>DN</b>	<b>Зовнішній діаметр труби-Ø [мм]</b>	<b>Номер по каталогу</b>
15	19,7 – 21,8	17.195.02.01
20	24,6 – 27,3	17.195.02.02
25	31,4 – 34,2	17.195.02.03
32	40,0 – 42,9	17.195.02.04
40	47,9 – 51,5	17.195.02.05
50	59,7 – 63,6	17.195.02.06



**ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА**

DN	Зовнішній діаметр труби-Ø від-до [мм]	ТРУБИ СТАЛЕВІ	ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ	ТРУБИ ПЕ	Вага [г]	Довжина з'єднувача ~A [мм]	Ширина з'єднувача ~E [мм]	Глибина проникнення труби мін. [мм]	Глибина проникнення труби макс. [мм]
15	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	186	88	42	22	34
20	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	254	91	48	22	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	335	98	56	24	40
32	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	566	107	67	27	44
40	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	552	107	72	25	44
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1000	128	92	28	54

**СХЕМА ВИКОРИСТАННЯ ФІТИНГІВ НА СТАЛЕВИХ ТРУБАХ, Т. ЗВ., ЧОРНИХ ТРУБАХ ТА ТРУБАХ ПЕ**



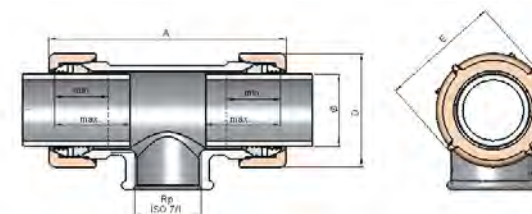
<b>ТИП QT</b>	<b>ЗАТИСКНИЙ ФІТИНГ ТИПУ ТРІЙНИКА І ЗАТИСКНЕ КІЛЬЦЕ З ДВОХ СТОРІН + ВИХІД З ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ</b>		
<b>СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10255		
<b>ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10220 серія 1, 2 і 3		
<b>ТРУБИ ПЕ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa (кожен ряд SDR 11) відповідно до DVGW лист GW 335 A2/A3 та DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 і DIN 16893		
<b>РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:</b> вода, стиснене повітря			
<b>РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:</b> вода для підігріву до 80 °С (для сталевих труб); питна вода: до 25 °С, стиснене повітря: макс.: 70 °С.			
<b>РОБОЧИЙ ТИСК:</b> стиснене повітря 10 бар; вода 10 бар			
<b>СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:</b> ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: AT-15-8495/2016 Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів Сертифікат DVGW: DW-8511BU0380			
<b>DN</b>	<b>Зовнішній діаметр труби-Ø [мм]</b>	<b>Різьба з'єднувача</b>	<b>Номер по каталогу</b>
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.04.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.04.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.04.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.04.06



**ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА**

DN	Різьба з'єднувача R ISO 7/1	Зовнішній діаметр труби-Ø від-до [мм]	ТРУБИ СТАЛЕВІ	ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ	ТРУБИ ПЕ	Вага [г]	Довжина з'єднувача ~A [мм]	Ширина з'єднувача ~E [мм]	Глибина проникнення труби мін. [мм]	Глибина проникнення труби макс. [мм]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	309	100	48	22	34
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	776	130	72	25	39
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1327	161	92	28	49

**СХЕМА ВИКОРИСТАННЯ ФІТИНГІВ НА СТАЛЕВИХ ТРУБАХ, Т. ЗВ., ЧОРНИХ ТРУБАХ ТА ТРУБАХ ПЕ**







**ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ**

<b>СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10255
<b>ЧОРНІ СТАЛЕВІ ТРУБИ</b>	відповідно до DIN EN 10220 серія 1, 2 і 3
<b>ТРУБИ ПЕ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa (кожен ряд SDR 11) відповідно до DVGW лист GW 335 A2/A3 та DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 і DIN 16893

<b>Різьба з'єднувача ISO 7/1 / розмір труби</b>	1/2"	3/4"	1"
<b>Зов. діаметр труби [мм]</b>	19,7–21,8	24,6–27,3	31,4–34,2
<b>Різьба з'єднувача ISO 7/1 / розмір труби</b>	1 1/4"	1 1/2"	2"
<b>Зов. діаметр труби [мм]</b>	40,00–42,9	47,9–51,5	59,7–63,6

**МАКС. РОБОЧИЙ ТИСК / МАКС. РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА**

Питна вода 10 бар / 25°C (для сталевих труб та ПЕ - необхідно використовувати армуючу втулку) вода для підігріву 6 бар / 80°C (для сталевих труб), стиснене повітря 10 бар / макс. 70°C (для сталевих труб)

**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:**

вода, стиснене повітря

**СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:**

ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: AT-15-8495/2016

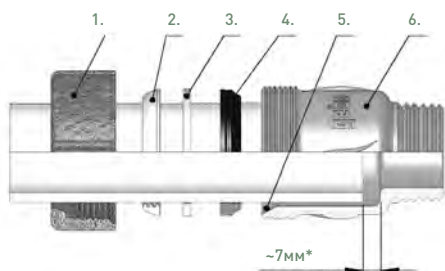
Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів

Сертифікат DVGW: DW-8511BU0380

**ПРОЦЕДУРА МОНТАЖУ:**

Надрізане затискне кільце (2) дозволяє здійснювати монтаж на трубах, розташованих осьово одна до одної.

1. Відріжте кінець труби під відповідним кутом. Край відрізаної труби повинен бути гладким і не деформованим. Видаліть забруднення і сліди фарби.
2. Вставте гайку (1), затискне кільце (2), напірне кільце (3), ущільнювальне кільце (4) на кінець труби - згідно креслення.
3. Вставте ущільнювальне кільце (4) на відстані, принаймні, 10 мм від кінця труби.
4. Вставте кінець труби в камеру ущільнення (5) в корпусі (6). Використовуючи власні інструменти перевірте правильність монтажу.
5. Закрутіть гайку (1) на корпусі (6). Зверніть увагу щоб труба не вертілась.



1. Затискна гайка 2. Затискне кільце 3. Напірне кільце 4. Ущільнювальне кільце 5. Камера ущільнення 6. Корпус

**\* Особливу увагу слід звернути на довжину установки!**

Трубу не можна вставити до кінця, який є звуженням корпусу.

**ПРИКЛАДИ ЗАСТОСУВАНЬ**

**УНІВЕРСАЛЬНІ ЧАВУННІ ЗАТИСКНІ ФІТИНГИ**

Фітинги GEBO Quick в першу чергу використовуються для реконструкції та ремонту трубопроводів та водопровідних систем та для будівництва нових установок.



**СЕРТИФІКАТИ**

Продукти з асортименту GEBO Quick мають такі сертифікати:

- Технічне схвалення ІТВ з номером AT-15-8495/2016.
- Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів
- Сертифікат DVGW: DW-8511BU0380



ПОВНИЙ АСОРТИМЕНТ ТИПІВ

GEBO Clamps – група монтажно-відновлювальних хомутів для усунення витікань і тріщин в сталевих трубах.



ТИП DSK **ДВОЧАСТКОВИЙ РЕМОНТНИЙ ХОМУТ** стор. 16



ТИП ANB **ДВОЧАСТКОВИЙ ХОМУТ РЕМОНТНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ** стор. 17



ТИП DS **УЩІЛЬНЮВАЛЬНИЙ ХОМУТ З ВИСОКОМІЦНОГО ЧАВУНУ** стор. 18

ХОМУТИ РЕМОНТНІ ТА МОНТАЖНО-РЕМОНТНІ

ВИКОРИСТОВУВАНІ МАТЕРІАЛИ:

- Верхня частина відновлювального хомута: **Ковкий чавун (DSK, ANB) відповідно до DIN EN 1562 або високоміцний (DS) відповідно до DIN EN 1563**
- Нижня частина відновлювального хомута: **Ковкий чавун (DSK, ANB) відповідно до DIN EN 1562 або високоміцний (DS) відповідно до DIN EN 1563**
- Гвинти: **Оцинкована сталь, DIN 912, міцність 8.8**
- Ущільнювальна втулка: **Гума EPDM**
- Цинкування: **Гальванічне покриття відповідно до DIN 50961**
- Різьби: **Відповідно до ISO 7/1 і/або DIN EN 10226-1**

ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ:

Ремонтні хомути DSK виготовлені з ковкого чавуну для сталевих труб:

**СТАЛЕВІ ТРУБИ** Різьбові труби згідно DIN EN 10255 та DIN EN 10220 серія 1

Стандартні місця установки:

- витікання з отворів, викликаних механічними пошкодженнями у водопровідних трубах
- витікання, викликані корозією у водопровідних трубах
- витікання стисненого повітря - аварійний ремонт
- витікання викликані морозом у водопровідних трубах

Ремонтно-відновлювальні хомути ANB виготовлені з ковкого чавуну для сталевих труб:

**СТАЛЕВІ ТРУБИ** Різьбові труби згідно DIN EN 10255 та DIN EN 10220 серія 1

Стандартні місця установки:

- будівництво додаткових відведень у водопровідних установках
- будівництво додаткових відведень у трубах опалення
- будівництво додаткових відведень в установках зі стисненим повітрям - невідкладний ремонт

Ущільнювальні хомути DS з високоміцного чавуну для сталевих труб:

**СТАЛЕВІ ТРУБИ** Різьбові труби згідно DIN EN 10255 та DIN EN 10220 серія 1

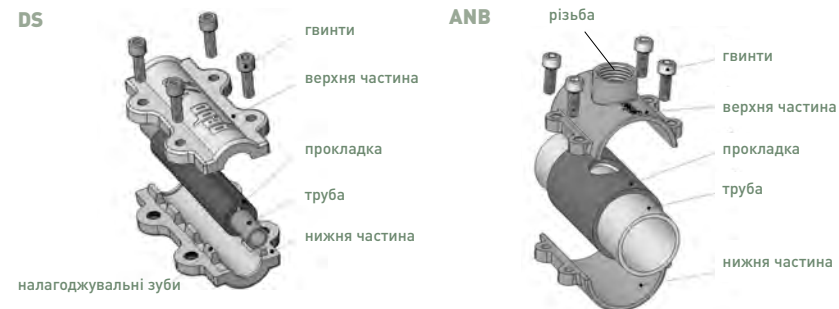
Типове застосування:

- Герметизація отворів, викликаних механічними пошкодженнями у водопровідних трубах
- Герметизація отворів, викликаних корозією у водопровідних трубах
- Тимчасова герметизація каналів стисненого повітря
- Герметизація тріщин, викликаних морозом у водопровідних трубах
- Щодо холодної води, то можливий прихований монтаж (необхідне випробування на тиск).

Всі типи хомутів GEBO призначені для безперервної роботи.

Рекомендації:

Встановлюючи хомути ANB, щоб уникнути пошкодження різьби, радимо використовувати спеціально призначені свердла для просвердлювання труб. За вашим бажанням ми готові вказати виробника необхідних інструментів



**ДВОЧАСТКОВИЙ РЕМОНТНИЙ ХОМУТ**

ТИП DSK

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ ОТВОРІВ, ТРИЩИН, МІСЦЬ КОРОЗІЇ

СТАЛЕВІ ТРУБИ

DIN EN 10255 і DIN EN 10220 серія 1



**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:** водопровідні та опалювальні установки, обезжирене стиснене повітря

**ТЕМПЕРАТУРА:** вода для підігріву до 90 °С; питна вода до 25 °С

**РОБОЧИЙ ТИСК:** вода: 16 бар/60 °С, 6 бар/90 °С  
обезжирене стиснене повітря 10 бар

**РОЗМІРИ:** 3/8" – 4"

**СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:**

ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: АТ-15-8495/2016

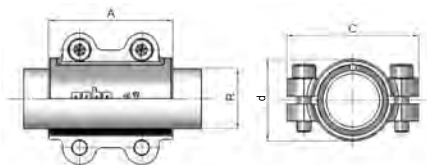
Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів

DN	Розмір труби	Номер по каталогу
10	3/8"	01.260.28.00
15	1/2"	01.260.28.01
20	3/4"	01.260.28.02
25	1"	01.260.28.03
32	1 1/4"	01.260.28.04
40	1 1/2"	01.260.28.05
50	2"	01.260.28.06
65	2 1/2"	01.260.28.07
80	3"	01.260.28.08
100	4"	01.260.28.09

**ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА**

DN	СТАЛЕВІ ТРУБИ		Монтажна довжина		
	розмір [мм]	Вага [кг]	~А [мм]	~В [мм]	~С [мм]
10	17,2	0,35	70	33	60
15	21,3	0,3	70	33	60
20	26,9	1,4	70	40	70
25	33,7	0,46	70	46	74
32	42,4	0,64	80	57	86
40	48,3	1,03	100	66	94
50	60,3	1,27	100	80	109
65	76,1	1,99	100	100	140
80	88,9	2,38	100	115	150
100	114,3	3,31	100	140	187

**СХЕМА ВИКОРИСТАННЯ ХОМУТА НА СТАЛЕВИХ ТРУБАХ 3/8"-4"**



**ДВОЧАСТКОВИЙ РЕМОНТНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ ХОМУТ**

ТИП ANB

ВИХІД З ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

СТАЛЕВІ ТРУБИ

DIN EN 10255 і DIN EN 10220 серія 1



**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:** Водопровідні та опалювальні установки, обезжирене стиснене повітря

**ТЕМПЕРАТУРА:** вода для підігріву до 90 °С; питна вода до 25 °С

**РОБОЧИЙ ТИСК:** вода: 16 бар/60 °С, 6 бар/90 °С  
обезжирене стиснене повітря 10 бар

**РОЗМІРИ:** 1/2" – 4"

**СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:**

ТЕХНІЧНЕ СХВАЛЕННЯ: АТ-15-8495/2016

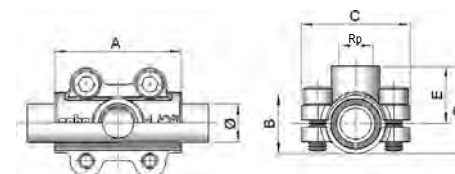
Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів

DN	Розмір труби x різьба	Номер по каталогу	DN	Розмір труби x різьба	Номер по каталогу
15	1/2" x 1/2"	01.261.28.0101	65	2 1/2" x 1 1/2"	01.261.28.0705
20	3/4" x 1/2"	01.261.28.0201	80	3" x 1"	01.261.28.0803
25	1" x 1/2"	01.261.28.0301	80	3" x 1 1/4"	01.261.28.0804
25	1" x 3/4"	01.261.28.0302	80	3" x 1 1/2"	01.261.28.0805
32	1 1/4" x 3/4"	01.261.28.0402	80	3" x 2"	01.261.28.0806
40	1 1/2" x 3/4"	01.261.28.0502	100	4" x 1"	01.261.28.0903
50	2" x 1"	01.261.28.0603	100	4" x 1 1/4"	01.261.28.0904
65	2 1/2" x 1"	01.261.28.0703	100	4" x 1 1/2"	01.261.28.0905
65	2 1/2" x 1 1/4"	01.261.28.0704	100	4" x 2"	01.261.28.0906

**ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА**

DN	Різьба на виході Rp ISO 7/1	СТАЛЕВІ ТРУБИ		Монтажна довжина				
		діаметр зов.-Ø [мм]	Вага [кг]	~А [мм]	~В [мм]	~С [мм]	~D [мм]	~Е [мм]
15	1/2"	21,3	0,4	70	33	60	50	31
20	1/2"	26,9	0,4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33,7	0,48	70	46	74	61	37
25	3/4"	33,7	0,55	70	46	74	61	37
32	3/4"	42,4	0,67	80	57	86	75	45
40	3/4"	48,3	1,1	100	66	94	85	48
50	1"	60,3	1,4	100	80	109	100	60
65	1"	76,1	2,1	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	76,1	2,1	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	76,1	2,1	100	100	140	115	65
80	1"	88,9	2,5	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	88,9	2,5	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	88,9	2,5	100	115	150	131	75
80	2"	88,9	3,2	135	115	150	136	75
100	1"	114,3	3,4	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	114,3	3,4	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	114,3	3,4	100	140	187	160	90

**РЕМОНТНІ ХОМУТИ(ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ) ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ 1/2"-4"**



УЩІЛЬНЮВАЛЬНИЙ ХОМУТ З ВИСОКОМІЦНОГО ЧАВУНУ

ТИП DS **ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ ОТВОРІВ, ТРИЩИН ТА ПОРИСТИХ МІСЦЬ КОРОЗІЇ**

СТАЛЕВІ ТРУБИ

DIN EN 10255 і DIN EN 10220 серія 1



**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:** водопровідні та опалювальні установки, обезжирене стиснене повітря

**ТЕМПЕРАТУРА:** вода для підігріву до 90 °С; питна вода до 25 °С

**РОБОЧИЙ ТИСК:** вода: 16 бар/60 °С, 6 бар/90 °С  
обезжирене стиснене повітря 10 бара

**РОЗМІРИ:** 1/2" - 4"

**СТАНДАРТИ/СЕРТИФІКАТИ:**

Технічне схвалення: АТ-15-8495/2016

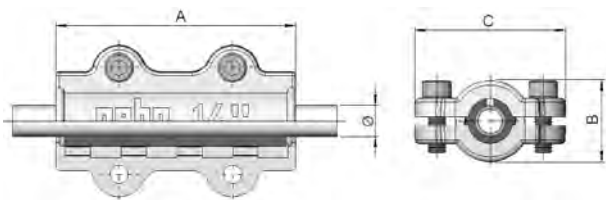
Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів

DN	Розмір труби	Номер по каталогу	Шт./уп.
15	1/2"	01.252.28.01	5
20	3/4"	01.252.28.02	10
25	1"	01.252.28.03	10
32	1 1/4"	01.252.28.04	5
40	1 1/2"	01.252.28.05	3
50	2"	01.252.28.06	3
65	2 1/2"	01.252.28.07	-
80	3"	01.252.28.08	-
100	4"	01.252.28.09	-

ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ТА ВАГА

DN	Різьба з'єднувача R ISO 7/1	Розмір [мм]	Маса [кг]	Довжина		
				~А [мм]	~В [мм]	~С [мм]
15	1/2"	21,3	1,3	134	45	84
20	3/4"	26,9	1,4	134	50	88
25	1"	33,7	1,65	134	57	98
32	1 1/4"	42,4	1,8	134	70	105
40	1 1/2"	48,3	2	134	75	112
50	2"	60,3	2,2	134	90	122
65	2 1/2"	76,1	2,6	134	105	139
80	3"	88,9	2,7	134	115	155
100	4"	114,3	3,5	134	140	194

УЩІЛЬНЮВАЛЬНІ ХОМУТИ ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ 1/2"-4"



ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ ХОМУТИ ТА РЕМОНТНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ ХОМУТ

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ - ВІДНОВЛЮВАЛЬНОГО ХОМУТА ТИП DSK

СТАЛЕВІ ТРУБИ

згідно DIN EN 10255 та DIN EN 10220 серії 1

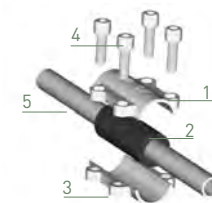
Розмір зов. сталеві труби [мм]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
--------------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

**МАКС. РОБОЧИЙ ТИСК/РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:** вода 16 бар/60 °С, 6 бар/90

**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:** вода для підігріву до 90 °С; питна вода до 25 °С, обезжирене стиснене повітря  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** Відновлювальні хомути призначені для герметизації отворів і тріщин, викликаних, наприклад, корозією або механічними пошкодженнями!

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ:

1. Очистіть трубу (5) навколо пошкодження.
2. Помістіть прокладку (2) навколо труби (5).
3. Встановіть з'єднання прокладки (2) на протилежній стороні пошкодження.
4. Прикладіть нижню частину хомути (3) до прокладки (2).
5. Прикладіть верхню частину хомути (1) до прокладки (2).
6. Вкрутіть гвинти (4).
7. Закрутіть гвинти (4) за допомогою інбусового ключа



1. Верхня частина 2. Прокладка 3. Нижня частина 4. Гвинти 5. Труба

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ (ХОМУТА РЕМОНТНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНОГО ТИП ANB)

СТАЛЕВІ ТРУБИ

згідно DIN EN 10255 та DIN EN 10220 серії 1

Розмір зов. сталеві труби [мм]	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
вихід ISO 7/1	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
			3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
							1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
								2"	2"

**ВИХІД:** Внутрішня різьба Rp ISO 7/1

**МАКС. РОБОЧИЙ ТИСК/РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:** вода 10 бар/60 °С, 6 бар/90 °С, обезжирене стиснене повітря 10 бар

**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:** вода для підігріву до 90 °С; питна вода до 25 °С, обезжирене стиснене повітря  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** Ремонтно-відновлювальні хомути призначені для установки додаткових відведень.

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ:

1. Очистіть трубу (5) в тому місці, де буде встановлений хомут.
2. Помістіть прокладку (2) навколо труби (5).
3. Встановіть прокладку (2) так, щоб отвір в прокладці знаходився на місці призначеному для виготовлення відведення.
4. Прикладіть верхню частину хомути (1) до прокладки (2) так, щоб вихід співпадав з отвором у прокладці (2).
5. Прикладіть нижню частину хомути (3) до прокладки (2).
6. Вкрутіть гвинти (4).
7. Закрутіть гвинти (4) за допомогою шестигранного ключа.
8. Просвердліть отвір у трубі відповідним інструментом.



1. Верхня частина з виходом з внутрішньою різьбою 2. Прокладка з отвором 3. Нижня частина 4. Гвинти 5. Труба



УЩІЛЬНЮВАЛЬНІ ХОМУТИ З ВИСОКОМІЦНОГО ЧАВУНУ

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ ХОМУТА ТИП DS

СТАЛЕВІ ТРУБИ

згідно DIN EN 10255 та DIN EN 10220 серії 1

Розмір труби	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Ø зовнішній труби	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3

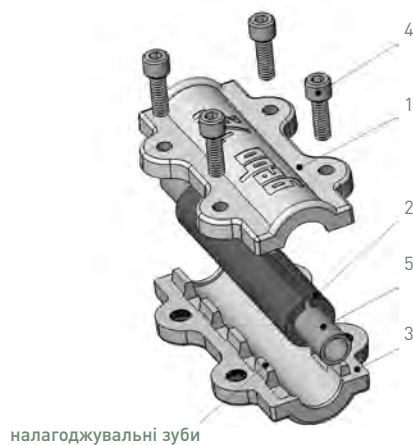
**МАКС. ТИСК / РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА:** вода: 16 бар/60 °С, 6 бар/90 °С (сталеві труби); обезжирене стиснене повітря 10 бар

**РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ:** вода для підігріву до 90 °С; питна вода до 25 °С, обезжирене стиснене повітря

**ЗАСТОСУВАННЯ:** Ущільнювальні хомути підходять для герметизації отворів і тріщин, спричинених, наприклад, корозією або механічними пошкодженнями.

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ:

1. Очистіть трубу (5) навколо пошкодженого місця.
2. Встановіть прокладку (2) на трубу (5).
3. Проріз прокладки (2) розташуйте на протилежній від пошкодження стороні труби.  
Максимально прикрийте місце пошкодження прокладкою (2).
4. Встановіть на прокладку (2) нижню частину хомута (3).
5. Встановіть на прокладку (2) верхню частину хомута (1).
6. Вкрутіть гвинти з шестигранною головкою (4).
7. Затягніть поперечним гайковим ключем гвинти з шестигранною головкою (4).



1. Верхня частина ущільнювального хомута 2. Прокладка 3. Нижня частина ущільнювального хомута 4. Гвинт з шестигранною головкою 5. Труба

ПРИКЛАДИ ЗАСТОСУВАНЬ

ХОМУТИ РЕМОНТНІ(ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ)

Хомути GEBO Clamps в першу чергу призначені для герметизації отворів, отворів, тріщин та місць корозії (хомути DSK та DS) та (у випадку хомута ANB) для будівництва додаткових відведень у водопровідних установках, установках стисненого повітря та опалювальних трубах.



**СЕРТИФІКАТИ**

Продукти з асортименту GEBO Clamps мають такі сертифікати:

- Технічне схвалення ITB з номером AT-15-8495/2016.
- Гігієнічні висновки провідних європейських інститутів

